

Temat:	DEFINICJA LINII LAKIERNICZEJ I ZASAD KONTROLI LINII
Propozycja:	Obróbka wstępna grupy roboczej (na żądanie QUALISURFAL)
Postanowienie QUALICOAT:	<p><u>Postanowienie nr 4/EC 6.11.14</u></p> <p>Zarząd stowarzyszenia wyjaśnił, że definicja linii pochodzi od wstępnej obróbki i polecił grupie roboczej w zakresie Specyfikacji przygotować arkusz aktualizacji zawierający tę zasadę, a także zasadę, według której w celu odnowienia licencji QUALICOAT każda linia musi zostać sprawdzona dwa razy w roku.</p>
Data zatwierdzenia:	20 maja 2015
Data wejścia w życie:	1 stycznia 2016
Aneksy do Specyfikacji:	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zmieniona definicja w <u>Rozdziale 1 – Terminologia</u> ▶ Dodano jedno zdanie do 5.1 Udzielanie licencji ▶ Dodano jedno zdanie do 5.2 Rutynowe inspekcje licencji

1. Informacje ogólne

[...]

TERMINOLOGIA

Atest: Potwierdzenie, że określony produkt (powłoka lub produkt do konwersji chemicznej) spełnia zalecenia Wymagań QUALICOAT.

Wykonawca powłoki: Zakład, który posiada jedną lub kilka instalacji lakierniczych.

Instalacja lakiernicza: Miejsce produkcji z jedną lub większą liczbą linii lakierniczych używanych do powlekania aluminium do zastosowań architektonicznych.

Linia powłoki: Linia produkcyjna używana do powlekania aluminium do zastosowań architektonicznych, zawierająca **pojedynczy cykl obróbki wstępnej** (przygotowanie powierzchni, powłoka konwersyjna i suszenie) oraz cykl powlekania (jedna lub więcej komór malowania natryskowego i pieców).

Linia ciągła Linia produkcyjna, w której części są przygotowywane, powlekane i utrwalane bez osobnego operowania nimi między tymi etapami.

Temat:	DEFINICJA LINII LAKIERNICZEJ I ZASAD KONTROLI LINII
<p>5.1 Udzielanie licencji (znaku jakości)</p>	<p>W celu udzielenia licencji QUALICOAT należy sprawdzić każdą linię powlekania.</p> <p>Przed udzieleniem licencji muszą zostać przeprowadzone dwie inspekcje z wynikiem zadowalającym. Inspekcje te przeprowadza się na życzenie wykonawcy powłok. Termin pierwszej inspekcji jest uzgadniany z zakładem. Termin drugiej nie jest uzgadniany z zakładem i zostanie ona przeprowadzona tylko pod warunkiem, że wszystkie wyniki pierwszej zostaną uznane za zadowalające (łącznie z badaniem w kwaśnej mgie solnej).</p>
<p>5.2 Rutynowe inspekcje licencjobiorców</p>	<p>Po udzieleniu licencji na używanie znaku jakości wykonawca powłok otrzyma jej przedłużenie, jeżeli wyniki co najmniej dwóch inspekcji w roku spełnią wymagania techniczne.</p> <p>W celu odnowienia licencji QUALICOAT każdą linię powlekania należy sprawdzić dwa razy w roku.</p> <p>Rutynowe inspekcje będą przeprowadzane bez uprzedzenia. Inspektorzy powinni zabrać następujące przyrządy:</p> <ul style="list-style-type: none">- Grubościomierz- Miernik przewodnictwa- Przyrządy kalibracyjne do pozostałych wymaganych badań <p>[...]</p>