

Temat:	WYCOFANIE WYNIKÓW TESTU MACHU Z KONTROLI WEWNĘTRZNEJ
Propozycja:	Aluminium i Obróbka wstępna WG (styczeń 2015 r.)
Postanowienie QUALICOAT:	<u>Postanowienie nr 8/TC 19.05.15</u> TC poparła propozycję dotyczącą obróbki wstępnej WG, polegającą na usunięciu testu Machu z kontroli wewnętrznej, ale utrzymanie go dla inspektorów (laboratoriów) w odniesieniu do części pobieranych podczas wizyt z zakresu udzielania i odnawiania licencji.
Data zatwierdzenia:	5 listopada 2015 r.
Data wejścia w życie:	1 STYCZNIA 2016 r.
Poprawki Specyfikacji:	<ul style="list-style-type: none"> - Usunięto element z listy w punkcie 3.8. - Usunięto paragraf 6.3.10 - Usunięto tekst w paragrafie 6.4.3, 6.5 - Usunięto tekst w paragrafie 3.1 of Załącznika A5
Laboratorium	
<p>Zakład lakierniczy musi mieć pomieszczenia laboratoryjne oddzielone od pomieszczeń produkcyjnych. Laboratorium musi być wyposażone w aparaturę i odczynniki chemiczne potrzebne do badania i kontrolowania roztworów stosowanych w procesach produkcyjnych i wyrobów gotowych. Laboratorium powinno być wyposażone co najmniej w następującą aparaturę:</p> <p>[...]</p> <p>11) roztwory i materiały do przeprowadzenia testu Machu ze specjalnym narzędziem do nacinania powłoki,</p> <p>[...]</p>	
6.3.10 Test Machu	
<p>Próbę Machu należy wykonywać co najmniej raz w tygodniu na elementach z produkcji.</p> <p>Wyniki muszą być odnotowane w rejestrze łatwo dostępnym dla inspektora.</p>	
6.4.3 Rejestr kontroli wyrobów gotowych	
<p>Rejestr kontrolny jest albo trwale oprawionym rejestrem z ponumerowanymi stronami (niezbindowanym), albo rejestrem komputerowym.</p> <p>Musi on zawierać następujące informacje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nazwę klienta i dane identyfikacyjne zamówienia lub partii towaru <p>[...]</p> <p>— Test Machu</p>	

Temat:	WYCOFANIE TESTU MACHU Z KONTROLI WEWNĘTRZNEJ
---------------	---

6.5. Tabela podsumowująca wymagania kontroli wewnątrzzakładowej

Wyroby gotowe	Połysk	Raz na 8-godzinną zmianę dla każdego odcienia i każdego producenta	Wykaz lub rejestr
	Grubość powłoki	W zależności od wielkości partii zamówienia	Wykaz lub rejestr
	Wygląd	W zależności od wielkości partii zamówienia	Wykaz lub rejestr
	Przyczepność na mokro	1 raz na tydzień (dwa razy w tygodniu przez 3 miesiące w przypadku, gdy wynik testu AASS to B, C lub D)	Wykaz lub rejestr
	Test Machu	Raz na tydzień	Wykaz lub rejestr

A5 – Wymagania specjalne dla powłok na elementach aluminiowych przeznaczonych do celów architektonicznych pod kątem znaku jakości QUALICOAT

[...]

BADANIA

3.1. Badanie wyrobów gotowych

Niektóre testy można wykonywać na samych wyrobach gotowych, ale pełny zakres badań wykonuje się na płytach testowych obrabianych równolegle z partią produkcyjną.

[...]

Poniższe badania należy wykonać tylko na kształtownikach wyciskanych:

- Badanie w kwaśnej mgłę solnej (§ 2.10 wymagań),
- ~~Próba Machu (§ 2.11 wymagań).~~