

Temat:	ANULOWANIE BADANIA TWARDOŚCI METODĄ WGLĘBNIKA DLA LICENCJOBIORCÓW
Propozycja:	Laboratoria WG (kwiecień 2015 r.)
Postanowienie QUALICOAT:	<u>(postanowienie nr 14/TC 19.05.15</u> TC opowiedziała się za usunięciem badania twardości metodą wgłębnika z kontroli wewnętrznej oraz z obowiązkowych badań w związku z udzielaniem bądź przedłużaniem licencji. Jednak badanie zostanie utrzymane dla udzielania lub odnawiania zatwierdzeń materiałów powłokowych.
Data zatwierdzenia:	5 listopada 2015 r.
Data wejścia w życie:	1 stycznia 2016 r.
Poprawki Specyfikacji:	Usunięto tekst w punktach 3.8., 5.1.5, 5.1.6, 6.4.2 i 6.5, jak również załączniki A5 i A9 Usunięto paragraf 6.3.5
3.8. Laboratorium	Zakład lakierniczy musi mieć pomieszczenia laboratoryjne oddzielone od pomieszczeń produkcyjnych. Laboratorium musi być wyposażone w aparaturę i odczynniki chemiczne potrzebne do badania i kontrolowania roztworów stosowanych w procesach produkcyjnych i wyrobów gotowych. Laboratorium powinno być wyposażone co najmniej w następującą aparaturę: [...] 5) Przyrząd do pomiaru twardości wgłębnikiem [...]
5.1.5 Kontrola wyrobów gotowych	[...] Inspektor przeprowadza następujące badania wyrobów gotowych: - wygląd (dla sprawdzenia jednolitości produkcji) (2.1), - grubość powłoki (2.3), - przyczepność na sucho (2.4.1) i przyczepność na mokro (2.4.2), - Twardość (2.5) [...]
5.1.6 Badania płyt testowych	Płyty testowe muszą zostać poddane następującym badaniom równoległe z partią produkcyjną: - połysku (2.2), - grubości powłoki (2.3), - Przyczepności na sucho (2.4.1) i przyczepności na mokro (2.4.2) - Twardości (2.5) [...]

Temat:	ANULOWANIE BADANIA TWARDOŚCI METODĄ WGLĘBNIKA DLA LICENCJOBIORCÓW		
6.3.5	Twardość (ISO 2815)		
	Badanie twardości metodą wglębniaka należy prowadzić na płytach testowych.		
	Wyniki muszą być odnotowane w rejestrze łatwo dostępnym dla inspektora.		
6.4.2	Rejestr kontroli płyt testowych		
	Rejestr kontrolny jest albo trwale oprawionym rejestrem z ponumerowanymi stronami (niezbindowanym), albo rejestrem komputerowym.		
	Musi on zawierać [...] następujące informacje:		
	<ul style="list-style-type: none"> - badanie połysku, - pomiar grubości, - badanie przyczepności, - badanie twardości metodą wglębniaka, - [...] 		
6.5.	Tabela podsumowująca wymagania kontroli wewnętrzzakładowej		
Płyty	Przyczepność na sucho	Raz na 8-godzinną zmianę dla każdego odcienia i każdego producenta	Wykaz lub rejestr
	Badanie twardości wglębniakiem	Raz na 8-godzinną zmianę dla każdego odcienia i każdego producenta	Wykaz lub rejestr
	Polimeryzacja (nieobowiązkowo dla powłok proszkowych)	Raz na 8-godzinną zmianę dla każdego odcienia i każdego producenta	Wykaz lub rejestr
	Badanie tłoczności	Raz na 8-godzinną zmianę dla każdego odcienia i każdego producenta	Wykaz lub rejestr
	Badanie odporności na zginanie	Raz na 8-godzinną zmianę dla każdego odcienia i każdego producenta	Wykaz lub rejestr
	Próba uderności	Raz na 8-godzinną zmianę dla każdego odcienia i każdego producenta	Wykaz lub rejestr

Temat:		ANULOWANIE BADANIA TWARDOŚCI METODĄ WGLĘBNIKA DLA LICENCJOBIORCÓW	
A5 – Wymagania specjalne dla powłok na elementach aluminiowych przeznaczonych do celów architektonicznych pod kątem znaku jakości QUALICOAT			
[...]			
Badania			
3.1. Badanie wyrobów gotowych			
Niektóre testy można wykonywać na samych wyrobach gotowych, ale pełny zakres badań wykonuje się na płytach testowych obrabianych równoległe z partią produkcyjną.			
Inspektor wykona następujące testy na wyrobach gotowych:			
<ul style="list-style-type: none">• Badanie wyglądu (§2.1 Specyfikacji),• Test polimeryzacji (§ 2.14 Specyfikacji)			
oraz jeżeli kształt wyrobu pozwoli:			
<ul style="list-style-type: none">• Pomiar grubości powłoki (§ 2.3 Specyfikacji)• Badanie przyczepności (§ 2.4 Specyfikacji)• badanie twardości wgłębnikiem (§ 2.5 Specyfikacji)			
[...]			
3.2. Badanie płyt testowych			
Pełny zakres badań należy wykonać na płytach testowych obrabianych równoległe z partią produkcyjną.			
<ul style="list-style-type: none">• Badanie połysku (§ 2.2 Specyfikacji),• Pomiar grubości powłoki (§ 2.3 Specyfikacji)• Badanie przyczepności (§ 2.4 Specyfikacji)• Badanie twardości wgłębnikiem (§ 2.5 Specyfikacji)• Próba tłoczności (§ 2.6 Specyfikacji)• Próba zginania (§ 2.7 Specyfikacji)• Próba udarności (§ 2.8 wymagań)			
A9 – Wykaz stosowanych norm¹			
ISO 2815	2003	Farby i lakiery -- Próba wciskania według Buchholza	Twardość badana wgłębnikiem 2.5, 6-3-5

¹ Niniejsza lista dotyczy norm ISO i lat ich wprowadzenia. Jest stale aktualizowana w Internecie (www.qualicoat.net).