

Temat:	STOPIEŃ STRAWIENIA
Propozycja:	Propozycja QUALISURFAL nr 1/16.09.14
Postanowienie QUALICOAT:	<u>Postanowienie nr 13/TC 5.11.14</u> Komitet techniczny zaaprobował propozycję QUALISURFAL, aby w specyfikacji wspomnieć, że cykle obróbki wstępnej (A1 itp.) wprowadzone do nowych zasad dla SEASIDE stosuje się do każdej obróbki wstępnej. Grupa robocza w zakresie Wymagań przygotowuje arkusze uzupełnień.
Data zatwierdzenia:	20 maja 2015
Data wejścia w życie:	1 stycznia 2016
Aneksy do Specyfikacji:	► § 3.2.1 Zmieniono tytuł i usunięto klasyfikację

3.2.1 Stopień Etap trawienia

Każda chemiczna obróbka wstępna pod proszkowe i ciekłe powłoki organiczne musi zawierać etap trawienia aluminium obejmujący jeden lub więcej kroków.

~~Etap trawienia obejmuje jeden lub więcej kroków, a ostatni krok poprzedzający wytworzenie powłoki konwersyjnej zawsze ma miejsce w środowisku kwasowym.~~

Możliwe są różne rodzaje trawienia:

- Typ A: trawienie kwasowe
 - Typ A1: proste trawienie kwasowe
 - Typ A2: trawienie kwasowe + trawienie kwasowe
- Typ AA : trawienie podwójne
 - Typ AA1: trawienie zasadowe + trawienie kwasowe
 - Typ AA2: trawienie kwasowe + trawienie zasadowe + trawienie kwasowe

Stopień trawienia mierzy się przez obliczenie różnicy masy próbki przed i po trawieniu. Jeśli nie można pobrać próbki, sposób określenia stopnia trawienia zostanie określony w porozumieniu z licencjobiorcą generalnym lub – w krajach bez licencjobiorcy generalnego – bezpośrednio z QUALICOAT. Każda nowa instalacja lakiernicza powinna być zaprojektowana w taki sposób, aby można było pobierać próbki po każdym etapie obróbki chemicznej.

Stopień trawienia mierzy się na kształtownikach wyciskanych stopu AA6060 lub AA6063. Jeżeli w lakierni malowane są głównie blachy lub stopy inne niż AA6060 lub AA6063, inspektor powinien także sprawdzić stopień trawienia na rzeczywiście używanym materiale.

Nie określa się stopnia trawienia dla materiałów walcowanych lub odlewów. W przypadku tych produktów trawienie nie jest obowiązkowe.

/

Temat:

STOPIEŃ STRAWIENIA

Definiuje się dwie wstępne obróbki:

a) Przygotowanie standardowe (obowiązkowe)

Całkowity stopień trawienia musi być nie mniejszy niż $1,0 \text{ g/m}^2$.

b) Przygotowanie rozszerzone (nieobowiązkowe, dla atestu SEASIDE)

~~Całkowity stopień trawienia musi być nie mniejszy niż $2,0 \text{ g/m}^2$.~~

~~Następujące typy~~ Ta obróbka wstępna obejmuje odtłuszczenie w niezależnym etapie lub w połączeniu odtłuszczeniem/wytrawianiem.

Całkowity stopień trawienia nie może być mniejszy niż $2,0 \text{ g/m}^2$.

Dla typu AA (podwójne trawienie) dwa ostatnie kroki powinny wynosić nie mniej niż $0,5 \text{ g/m}^2$.

▪ ~~Typ A: trawienie kwasowe~~

~~• Typ A1: proste trawienie kwasowe~~

~~• Typ A2: trawienie kwasowe + trawienie kwasowe~~

▪ ~~Typ AA : trawienie podwójne~~

~~• Typ AA1: trawienie zasadowe* i trawienie kwasowe*~~

~~• Typ AA2: trawienie kwasowe + trawienie zasadowe* + trawienie kwasowe*~~

~~*Te kroki powinny mieć stopień trawienia co najmniej $0,5 \text{ g/m}^2$.~~

Lakiernie, które chcą posiadać atest SEASIDE na swoim certyfikacie licencji, muszą złożyć wniosek do licencjodawcy generalnego lub, w krajach bez licencjodawcy generalnego, bezpośrednio do QUALICOAT.