

Temat:	INSTRUKCJE DLA LAKIERNIKÓW STOSUJĄCYCH ALTERNATYWNE SYSTEMY OBRÓBKI WSTĘPNEJ
Propozycja:	Aluminium i Obróbka wstępna WG (styczeń 2015 r.)
Postanowienie QUALICOAT:	<u>(postanowienie nr 9/TC 19.05.15</u> TC poleciła, by Specyfikacje WG przygotowała zaktualizowany arkusz, wyjaśniający, że podmioty nakładające powłoki, stosujące alternatywne systemy obróbki wstępnej muszą przysyłać próbki produkcji do swojego dostawcy chemikaliów celem wykonania dodatkowych testów co dwa miesiące (patrz punkt 9 Załącznika A6).
Data zatwierdzenia:	5 listopada 2015 r.
Data wejścia w życie:	1 stycznia 2016 r.
Poprawki Specyfikacji:	- Nowy element w paragrafie 3.11 - Nowy paragraf 6.4.4 - Zaktualizowany paragraf w punkcie 9 załącznika A6
[...]	
3.11. Rejestry	
Zakład lakierniczy musi prowadzić rejestry:	
<ul style="list-style-type: none"> - produkcji wyrobów zgodnych z Wymaganiami dla produktów QUALICOAT, - kontroli wewnątrzzakładowej - testów wykonywanych przez producentów chemikaliów (zdefiniowanych w załączniku A6) - reklamacji składanych przez odbiorców. 	
6.4.4 Rejestr kontrolny testów wykonywanych przez producenta chemikaliów	
Rejestr kontrolny jest albo trwale oprawionym rejestrem z ponumerowanymi stronami (nie zbindowanym), albo rejestrem komputerowym.	
Powinien zawierać następujące informacje:	
<ul style="list-style-type: none"> - nr referencyjny próbki - datę pobrania i wysłania/ odebrania - numer referencyjny raportu z badania sporządzonego przez producenta - wyniki badania (patrz załącznik A6) - uwagi i/lub działania naprawcze. 	
Załącznik A6 – Punkt 9 - Odpowiedzialność	
[...]	
Współpraca między wykonawcą powłok a producentem chemikaliów:	
Co dwa miesiące podmiot nakładający powłoki prześle próbkę z produkcji do producenta chemikaliów, który przeprowadzi następujące testy na jednej próbce pochodzących z produkcji:	