

Temat:	POPRAWIONA PROCEDURA PRZYŚPIESZONEGO TESTU W SZTUCZNYCH WARUNKACH ATMOSFERYCZNYCH
Propozycja:	<p><u>PROPOZYCJA WG PROSZKI/02.07.15</u></p> <p>Mając na celu poprawę niezawodności przyspieszonego testu w sztucznych warunkach pogodowych, Farby proszkowe WG zaproponowały, aby przetestować trzy płyty pod względem każdego pojedynczego koloru w różnych obszarach komór klimatycznych o rotacji z częstotliwością co ok. 250 godz. W przypadku testów odnawiających klasy 1 i klasy 1,5 powłok proszkowych wystarczająca będzie jedna płyta, z wyjątkiem jednak kolorów wykluczonych, które będą testowane także w trzech egzemplarzach.</p>
Postanowienie QUALICOAT:	<p><u>Postanowienie nr 11/TC 4.11.15</u></p> <p>TC zatwierdził propozycję przedłożoną przez Farby proszkowe WG w zakresie „Procedury poprawy niezawodności przyspieszonego testu w sztucznych warunkach atmosferycznych” (temat nr 8/TC 4.11.15) i zwrócił się do WG Specyfikacje z prośbą o przygotowanie wersji roboczej arkusza aktualizacji.</p>
Data zatwierdzenia:	31 marca 2016
Data wejścia w życie:	01 stycznia 2017
Poprawki Specyfikacji:	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dodatkowy tekst w sekcji 2.12.1

2.12.1 Przyspieszony test w sztucznych warunkach atmosferycznych dla wszystkich klas za wyjątkiem klasy 3

ISO 16474-2

Natężenie światła: 550 ± 20 W/m² (290-800 nm)

Temperatura czarnego wzorca: 65 ± 5C

Woda demineralizowana: maksymalnie 10 µS

Specjalny filtr UV (290 nm)

Cykle 18-minutowe w środowisku wilgotnym i 102-minutowe w środowisku suchym.

Trzy płyty zostaną przetestowane pod względem każdego pojedynczego koloru w różnych obszarach komory klimatycznej.

W przypadku testów odnawiających klasy 1 i klasy 1,5 powłok proszkowych wystarczająca będzie jedna płyta, z wyjątkiem jednak kolorów wykluczonych, które będą testowane także w trzech egzemplarzach.

Położenie wszystkich płyt będzie zmieniane z częstotliwością co ok. 250 godz.

Temat:	POPRAWIONA PROCEDURA PRZYŚPIESZONEGO TESTU W SZTUCZNYCH WARUNKACH ATMOSFERYCZNYCH
<p>Po 1000 godzin ekspozycji próbki powinny być oplukane w wodzie demineralizowanej i sprawdzone pod kątem: [...]</p>	

WG – Grupa Robocza; TC – Komisja Techniczna; EC- Komisja Wykonawcza (Zarząd)