

Temat:	Wycofanie zatwierdzonych systemów obróbki wstępnej i monitorowanie wyników testów dostawców chemicznych
Propozycje:	<p>PROPOZYCJA Nr 1/PREWG150217 – Procedura gromadzenia danych i wycofanie aprobat</p> <ul style="list-style-type: none">Należy podać datę zakończenia kompilacji wyników AASS za poprzedni rok do 31 marca bieżącego roku.Określenie tych systemów, które zawiodą zgodnie zasadą "15 + 3" na spotkaniu TC / EC w maju.Powiadomienie dostawców i ewentualnie GL przez Sekretariat do 30 czerwca.Systemy, które zawiodą w ciągu dwóch kolejnych lat, powinny zostać anulowane do dnia 30 czerwca kolejnego roku. <p>PROPOZYCJA Nr 2/PREWG150217 – Wyniki testu AASS dostawców środków chemicznych</p> <p>Sekretariat powinien poinformować licencjonowane zakłady za pośrednictwem GL, że muszą przedstawić inspektorom wszystkie wyniki dodatkowych badań AASA niezależnie od tego, czy są one zadowolające, czy niezadowolające, nawet jeżeli takie niezadowolające wartości nie mają wpływu na wynik kontroli QUALICOAT.</p>
Rezolucje QUALICOAT:	<p>Rezolucja Nr 12/TC 23.05.17 TC poprosił WG Wymagań technicznych o przygotowanie "Poprawionego Dodatku A6" arkusza aktualizacji zawierającego propozycje zgłoszone przez WG Obróbki Wstępnej (Propozycje nr 1, 2 i 4) dotyczące wycofania aprobat, rezultatów testów AASS dostawców chemicznych oraz ilościowej metody określania jakości powłoki konwersyjnej.</p> <p>Rezolucja Nr 2/EC 24.05.17 EC zgodziła się, że procedura anulowania alternatywnych systemów obróbki wstępnej zaproponowana przez WG Obróbki Wstępnej powinna być zawarta w Wymaganiach technicznych.</p>
Data ratyfikacji:	22–23 listopada 2017
Data wprowadzenia:	1 stycznia 2018
Poprawki do Wymagań Technicznych:	<ul style="list-style-type: none">Podział sekcji 8 dodatku A6 na 3 podsekcje z nowym tekstem we wszystkich 3 akapitachDodatkowy tekst na końcu sekcji 9, paragraf c)

Skróty:

TC – komisja techniczna

EC – zarząd

WG – grupa robocza

A6 – Procedury oceny alternatywnych materiałów do chemicznego przygotowania powierzchni.

[...]

1. ODNAWIANIE APROBATY SYSTEMU PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI

8.1 Odnowienie aprobaty system przygotowania powierzchni

Aprobata powinny być odnawiane co 3 lata z wykonaniem pełnego cyklu badań, włącznie z testem w atmosferze naturalnej (patrz § 5 niniejszego załącznika) przeprowadzonym przez jedno laboratorium. Gdy system uzyska aprobatę na 6 kolejnych lat, okres wznawiania zostanie przedłużony do 5 lat.

Jeśli zatwierdzony system identyfikowany przez jeden numer identyfikacyjny jest wytwarzany w różnych zakładach produkcyjnych tej samej firmy, pełny program badań (w tym test ekspozycji) przeprowadza się dla głównego zakładu produkcyjnego i/lub w centrum obsługi technicznej. W pozostałych zakładach produkcyjnych wskazanych przez producenta środków chemicznych aprobowany system przygotowania powierzchni powinien być sprawdzony w badaniach korozyjnych.

Aprobata zostanie odnowiona, jeśli wyniki badań laboratoryjnych i testów ekspozycji będą odpowiadać wymaganiom.

8.2 Powtórzenie testów laboratoryjnych w przypadku niezadawalających rezultatów

Jeśli wyniki badań laboratoryjnych będą niezadawalające, wszystkie testy korozyjne powinny zostać powtórzone w dwóch laboratoriach. Odnowienie zostanie potwierdzone, jeśli wyniki z obu laboratoriów będą zadowalające. Jeśli wynik będzie niezadawalający w jednym z dwóch laboratoriów, aprobatą zostanie cofnięta. Jeśli wynik testu ekspozycji będzie niezadawalający, aprobatą zostanie cofnięta.

8.3 Wycofanie aprobaty

Wyniki AASS uzyskane na próbkach pobranych podczas corocznych inspekcji przeprowadzanych w licencjonowanych zakładach wykonujących powłoki powinny być opracowane przez Sekretariat QUALICOAT do 31 marca następnego roku.

Zasada "15+3":

Wskaźnik zawodności wynoszący 15% C + D powoduje, że test w kwaśnej mgie solnej i co najmniej trzy niezadawalające wartości prowadzą do oceny niezadawalającej. Jeżeli tylko wyniki 1 lub 2 AASS są niezadawalające, system obróbki wstępnej będzie uważany za zadowalający.

Skróty:

TC – komisja techniczna

EC – zarząd

WG – grupa robocza

Sekretariat QUALICOAT określa wszystkie systemy objęte zasadą "15 + 3". Zainteresowani Generalni Licencjodawcy i dostawcy zostaną poinformowani przez Sekretariat QUALICOAT przed 30 czerwca.

Jeżeli system zawiedzie w ciągu dwóch kolejnych lat, zostanie on wycofany do 30 czerwca drugiego roku.

9. OBOWIĄZKI

[...]

c) Współpraca pomiędzy wykonawcą powłok i producentem środków chemicznych

Co dwa miesiące wykonawca powłok wysyła próbkę produkcyjną do producenta środków chemicznych, który przeprowadza następujące testy:

- odporność na działanie kwaśnej mgły solnej
- test przyczepności na mokro

Jeżeli wyniki są niezadowolające, producent środków chemicznych **powinien** szukać przyczyn i **jeśli to możliwe**, doradzić działanie naprawcze.

Szczegóły wprowadza się i przechowuje w zapisach łatwo dostępnych dla inspektora w zakładzie oraz w zakładach producenta środków chemicznych. **Niezadowolające wartości nie będą miały wpływu na wynik kontroli QUALICOAT.**

Skróty:

TC – komisja techniczna

EC – zarząd

WG – grupa robocza