

Temat:	ROZSZERZENIE OCENY WROKOWEJ POŁYSKU DLA SZCZEGÓLNYCH POWŁOK PROSZKOWYCH
Postanowienie QUALICOAT:	<p><u>Postanowienie Nr 6/TC 23.11.16</u></p> <p>TC zatwierdził prośbę Grupy Roboczej Farb Proszkowych, aby na końcu sekcji 2.2 dodać następujący akapit. Specyfikacje: Jeśli powierzchnia istotnie ważna jest za mała lub wykończenie powłok (powłoka strukturalna a*, powłoka o mocnym efekcie metalicznym) jest nieprzydatna do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk powinien być porównywany wzrokowo, pod tym samym kątem, z próbką odniesienia dostarczaną przez dostawcę farby proszkowej. * Patrz dodatek A3.</p> <p>Grupa Robocza Specyfikacji powinna opracować arkusz aktualizacji.</p>
Data zatwierdzenia:	23–24 Maj 2017
Data wejścia w życie:	1 września 2017
Zmiany Wymagań:	tekst dodany w sekcji 2.2 (Połysk)

2.2 Połysk

[...]

ISO 2813 – przy kącie padania światła 60° względem normalnej.

Uwaga: jeśli powierzchnia istotnie ważna jest zbyt mała lub wykończenie powłoki (powłoka strukturalna a**, powłoka o mocnym efekcie metalicznym) jest nieprzydatna dla pomiaru połysku przy użyciu połyskomierza, połysk powinien być porównany wzrokowo, pod tym samym kątem, z próbką odniesienia dostarczoną przez dostawcę farby proszkowej.

WYMAGANIA:

Kategoria połysku	Zakres połysku	Dopuszczalna zmienność*
1 (mat)	0-30	+/- 5 jednostek
2 (satyna)	31-70	+/- 7 jednostek
3 (połysk)	71-100	+/- 10 jednostek

(* dopuszczalne odchylenia od nominalnej wartości podane przez dostawcę materiału powłokowego)

** Patrz dodatek A3