

Temat:	Wyjaśnienie akceptowanych limitów
Propozycje:	List QMEA's datowany 24 kwietnia 2017
Rezolucja QUALICOAT:	<u>Rezolucja Nr 20/TC 23.05.17</u> TC z zadowoleniem przyjęła propozycję stowarzyszenia Quali Middle East dla sekcji 5.1.5 i 2.3 dotyczącą odniesień.
Data ratyfikacji:	22–23 listopada 2017
Data wprowadzenia:	1 stycznia 2018
Poprawki do Wymagań Technicznych:	Dodano odniesienie w sekcji 5.1.5

5.1.5 Kontrola wyrobów gotowych

Część badań może być wykonana na wyrobach gotowych, ale pełny zakres badań przeprowadza się na płytkach testowych, poddanych obróbce równoległe z partią produkcyjną (patrz § 5.1.6).

Kontroli podlegają tylko te wyroby gotowe, które przeszły kontrolę wewnętrzną (wszystkie części gotowe do wysyłki są uznane jako wydane przez wykonawcę powłok).

Liczbę elementów, na których trzeba wykonać pomiar grubości powłoki (patrz § 2.3.), podano w poniższej tabeli (co najmniej 30 sztuk).

Liczebność partii (*)	Liczba elementów (wybór losowy)	Dopuszczalny limit elementów odrzuconych
1-10	wszystkie	0
11-200	10	1
201-300	15	1
301-500	20	2
501-800	30	3
801-1300	40	3
1301-3200	55	4
3201-8000	75	6
8001-22000	115	8
22001-110000	150	11

(*) partia towaru – jedna partia oznacza całość zamówienia klienta w jednym kolorze lub część tego zamówienia znajdująca się w zakładzie produkcyjnym.

[...]

Skróty:

TC – komisja techniczna

EC – zarząd

WG – grupa robocza