

<b>Temat:</b>	<b>Wyjaśnienie wymagań dla obróbki wstępnej prowadzonej partiami</b>
<b>Propozycje:</b>	<b>Wniosek ADAL datowany 24 kwietnia 2017</b>
<b>Rezolucja QUALICOAT:</b>	<b><u>Rezolucja Nr 21/TC 23.05.17</u></b> TC poprosiła WG Wymagań technicznych o przygotowanie arkusza aktualizacyjnego zawierającego wniosek ADAL dotyczący wstępnej obróbki prowadzonej partiami.
<b>Data ratyfikacji:</b>	22–23 listopada 2017
<b>Data wprowadzenia:</b>	<b>1 January 2018</b>
<b>Poprawki do Wymagań Technicznych:</b>	Dodano tekst w sekcji 2 Załącznika A8

## **A8 – Wymagania dla obróbki prowadzonej partiami**

### **1. Wprowadzenie**

Podczas obróbki prowadzonej partiami produkty są układane w zorganizowany sposób w koszach zanurzanych w kąpielach.

### **2. Wymagania**

Materiał stosowany na przekładki i drut mocujący muszą być dobrane odpowiednio do składu chemicznego kąpeli, zgodnie z zaleceniami producenta środków chemicznych.

Liczba przekładek musi być tak dobrana, aby zmniejszyć kontakt między warstwami elementów obrabianych. Produkty muszą być ułożone w taki sposób, aby zapewnić swobodny przepływ kąpeli przez ładunek.

**Kontakt pomiędzy sekcjami powinien wynosić maksymalnie 2 mm.**

**Dystans pomiędzy sekcjami powinien wynosić nie mniej niż 1 cm.**

Jest istotne aby unikać zarysowań powierzchni.

*Skróty:*

*TC – komisja techniczna*

*EC – zarząd*

*WG – grupa robocza*