

Temat:	Zmodyfikowana metoda testu korozji nitkowej (FFC)
Propozycja:	WG Laboratoriów
Rezolucja QUALICOAT	<p><u>Rezolucja Nr 2/TC 22.11.17</u></p> <p>TC odrzuciła projekt arkusza aktualizacji "Zmodyfikowana metoda testu FFC" i zwróciła się do WG laboratoriów o ponowne rozpatrzenie wniosku i przeprowadzenie analizy porównawczej dwóch dostępnych metod.</p> <p><u>Rezolucja Nr 1/TC 16.05.18</u></p> <p>TC poparł propozycję WG Laboratoriów, zgodnie z którą należy stosować normę ISO 462 w celu oceny wyników testów FFC i sporządzić projekt Aktualizacji nr 10, który wejdzie w życie 1 stycznia 2019 roku.</p>
Data ratyfikacji:	16 Maja 2018
Data wprowadzenia:	1 Stycznia 2019
Poprawki do wymagań:	Sekcja 2.19 Test korozji nitkowej (FFC)

2.19 Test korozji nitkowej (FFC)

METODA TESTOWA

ISO 4623-2 z następującą modyfikacją

Wielkość próbki: preferowane 150 x 70 mm

Rysy należy wykonać w sposób następujący:

Wykonać nacięcie poziome i pionowe (metoda A) o długości 10 cm każde. Jeśli płytki nie są wystarczająco szerokie, nacięcie poziome można zastąpić dwoma nacięciami po 5 cm długości, w górnej i dolnej części płytki.

Na każdej próbce należy wykonać dwa znaczniki prostopadłe do siebie, każdy o długości co najmniej 30 mm i w odległości co najmniej 10 mm od siebie i od krawędzi.

Znaczniki mają mieć 1 mm szerokości i prostokątny kształt.

Jeżeli próbki mają niewielką szerokość (<50 mm), nie należy wykonywać poziomych znaczników (prostopadłych do kierunku wytłaczania).

Skróty:

TC – komisja techniczna

EC – zarząd

WG – grupa robocza

Korozyję wywołuje się nakrapiając wzdłuż rys przez 1 minutę kwas chlorowodorowy (stężenie 37%, gęstość 1,18 g/cm³). Następnie kwas należy ostrożnie i starannie usunąć za pomocą szmatki. Następnie kwas usuwa się przez delikatne przecieranie kawałkiem tkaniny lub papieru laboratoryjnego, a próbkę pozostawia się w warunkach laboratoryjnych na 60 minut.

Po 1 godzinie w warunkach laboratoryjnych próbki należy umieścić na 1000 godzin w komorze testowej, w następujących warunkach: 40±2°C i 82±5% wilgotności względnej.

Próbki należy umieścić w komorze testowej, w 40±2°C i 82±5% wilgotności względnej na 1000 godzin w pozycji poziomej.

Wielkość próbki

Zalecana 150 x 70 mm.

Ocena

Na podstawie normy **ISO 4628-10**.

Używając linijki, należy określić długość najdłuższej nitki L (mm) zgodnie z opisem w ISO

Norma 4628-10, oddzielnie raportuje wyniki dla dwóch rodzajów znaczników.

Najgorsze wyniki każdej badanej próbki poddaje się do ocenie końcowej.

W przypadku **regularnej** korozyji nitkowatej należy zastosować **metodę 1**.

W przypadku **nieregularnej** korozyji nitkowatej należy zastosować **metodę 2**.

WYMAGANIA:

Dopuszczalne limity wzdłuż 10 cm po każdej stronie rysy

L (najdłuższa nitka) ≤ 4 mm

M (średnia długość nitek) ≤ 2 mm

Liczba nitek ≤ 20

Inspektor pobiera trzy próbki z różnych partii. Wyniki są klasyfikowane według skali podanej poniżej:

A. 3 próbki zadowolające = 0 próbek niezadowolających

B. 2 próbki zadowolające = 1 próbka niezadowolająca

C. 1 próbka zadowolająca = 2 próbki niezadowolające

D. 0 próbek zadowolających = 3 próbki niezadowolające

Ocena końcowa testu FFC:

Skróty:

TC – komisja techniczna

EC – zarząd

WG – grupa robocza

PRZYZNANIE / WZNOWIENIE		
OCENA	APROBATY ALTERNATYWNYCH SYSTEMÓW PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI	ATEST SEASIDE
A	Zadawalająca	Zadawalająca
B	Zadawalająca	Zadawalająca z komentarzem dla wykonawcy powłok
C	Niezadawalająca <ul style="list-style-type: none">▶ Powtórzenie testu korozji nitkowej.▶ Jeśli drugi test da wynik C lub D, należy powtórzyć wszystkie testy.	Niezadawalająca <ul style="list-style-type: none">▶ Powtórzenie testu korozji nitkowej.▶ Jeśli drugi test da wynik C lub D, należy powtórzyć inspekcję.
D	Niezadawalająca <ul style="list-style-type: none">▶ Należy powtórzyć wszystkie testy laboratoryjne.	Niezadawalająca <ul style="list-style-type: none">▶ Należy powtórzyć inspekcję.

Skróty:

TC – komisja techniczna

EC – zarząd

WG – grupa robocza